



GLT 400 Æ 600 Æ 800 Æ 1200

Versie 2.1 (oktober 2014)

Inhoudsopgave

1.	Algemene regels.....	3
1.1.	Elektrische veiligheidsregels.....	3
1.2.	Regels i.v.m. brandveiligheid.....	3
1.3.	Eigen veiligheid.....	4
1.4.	Hoofdbescherming.....	4
1.5.	Lichaamsbescherming.....	4
2.	Algemeenheden toestel.....	5
3.	Installatie en bediening.....	5
3.1.	Installatie.....	5
3.2.	Voorpaneelbeschrijving.....	6
4.	Elektrode lassen.....	7
4.1.	Kenmerken.....	7
4.2.	Installatie.....	7
4.3.	Boogstart.....	8
4.4.	Hotstart Regeling.....	8
4.5.	Afstandsbediening.....	9
5.	Technische kenmerken.....	10
5.1.	Elektrisch schema.....	10
5.2.	Technische gegevens.....	12
5.3.	Recyclage.....	12
6.	Onderhoud.....	13
7.	Stukkenlijst GLT 400 . 600 . 800.....	14
8.	EG-Verklaring van overeenstemming.....	18

1. Algemene regels

Lees deze bedieningshandleiding zorgvuldig alvorens de apparatuur aan te sluiten en in gebruik te nemen.

Gebruik van de machine voor andere doeleinden dan waarvoor hij ontworpen is, is verboden. Mocht dit tóch het geval zijn dan vervalt iedere aansprakelijkheid onzer zijde.

Laswerkzaamheden kunnen ernstige gevolgen hebben voor de gezondheid van de lasser en personen in de nabije omgeving.

Gelieve enkele fundamentele regels in acht te nemen om werkongevallen te vermijden.

- Baken het werkgebied af met een speciaal scherm en gebruik deze plaats dan enkel ook voor het lassen.
- Bescherm het lichaam met speciale werkkledij (laskap, handschoenen, rubberen laarzen, enz.). De werkkledij moet nauwsluitend zijn en er mogen geen zakken in zitten.
- Draag degelijke schoenen om voldoende geïsoleerd te zijn.
- Vermijd rookgassen door gebruik te maken van zuiver metaal dat niet roestig of behandeld geweest is.
- Het gebruik van een speciale afzuigkap is aanbevolen om schadelijke rookgassen af te voeren.

1.1. Elektrische veiligheidsregels

- Vermijd het gebruik van beschadigde kabels en zorg voor een goede aarding van de stroombron om elektrocutie gevaar te vermijden.
- Rol nooit de toorts en de aardings kabels op rond het toestel.
- Werk nooit in vochtige ruimtes zonder de nodige voorzorgsmaatregelen te nemen.
- Werk nooit wanneer het deksel van de stroombron verwijderd is om schade aan het toestel en jezelf te vermijden.

1.2. Regels i.v.m. brandveiligheid

- Zorg dat in het lasgebied een operationeel brandblusapparaat aanwezig is.
- Zorg dat het lastoestel horizontaal staat en controleer of er voldoende ventilatieruimte rondom het toestel aanwezig is.
- Neem kennis van alle nodige veiligheidsregels bij het lassen aan tanks en brandbare materialen.

1.3. Eigen veiligheid

Het lassen met beschermgas veroorzaakt ultraviolette straling. Het nemen van aangepaste maatregelen moet de lasser en eventuele omstanders voldoende beschermen.

Oogbescherming

Het is noodzakelijk tijdens het lassen gebruik te maken van filterglazen overeenkomstig DIN 4647. De bescherming moet evenredig zijn met de intensiteit van het geëxciteerde U.V. licht.

Beschermingsfactoren	
10 . 80 A	factor 10
90 . 400 A	factor 11 . 12
400 A	factor 12 - 13

1.4. Hoofdbescherming

Bij het lassen dient men het gezicht te beschermen met een lasscherm, die het gelaat voldoende afdekt. (DIN 4655)

1.5. Lichaamsbescherming

Om het lichaam voldoende te beschermen tegen rondspattende gloeiende metaaldeeltjes dient men een dikke, vuurvaste kledij te dragen.

Na het lassen is het gevaarlijk onbeschermd naar de gloeiende las te kijken. Het gloeiend metaal zendt nog altijd schadelijke UV en IR licht uit.

2. Algemeenheden toestel

De **GLT serie** lasgelijkrichters zijn opgebouwd met een volledig kopergewikkelde transformator, die zorgt voor uitstekende dynamische eigenschappen, welke toelaten alle elektroden te verlossen. De lasstroom is continu instelbaar over het ganse bereik met thyristorregeling. Een stevige behuizing zorgt voor een compacte, degelijke bescherming.

3. Installatie en bediening

3.1. Installatie

Plaats het toestel op een droge stabiele ondergrond waar voldoende ventilatieruimte aanwezig is. Vermijd zoveel mogelijk metaalstofdeeltjes, afkomstig van bijvoorbeeld slijpen, rond het toestel.

De stroombron moet aangesloten worden met een gekeurde stekker. De elektrische verbinding komt tot stand met een kabel samengesteld uit 3 kabels voor de voeding en 1 voor de aarding (groen/geel).

doorsnede van de geleider (mm ²)	1.5	2.5	4	6	10	16	25	35
nominale stroom van de smeltveiligheid (A)	10	16	20	32	50	63	80	100
nominale stroom van de automatische schakelaar (A)	16	20	32	50	63	80	100	125

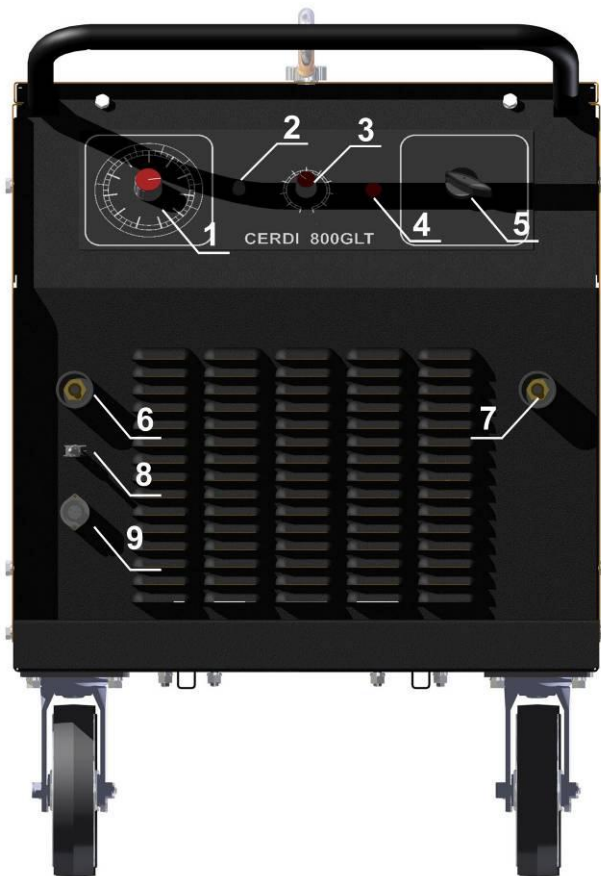
Keuze aansluitkabel t.o.v. de zekeringen. (zie max. stroom bij technische gegevens.)

- A Verbind de massaklem met de negatieve aansluitbus en met het werkstuk.
- B Verbind de lastang met de positieve aansluitbus.
- C Stel de stroom door middel van de potentiometer op het toestel

Gedetailleerde beschrijving van de lasmethode volgt op de pagina's 5 en 6.

De fabrikant kan niet worden verantwoordelijk gesteld voor verkeerd aansluiten en de eventuele gevolgen.

3.2. Voorpaneelbeschrijving



1. Stroominstelling 25K
2. Zekering 2.5A
3. Hot Start regeling
4. Indicatielamp AAN
5. Aan/uit Schakelaar
6. Positieve aansluitbus
7. Negatieve aansluitbus
8. Tuimelschakelaar afstandsbediening
9. Aansluiting afstandsbediening

4. Elektrode lassen

4.1. Kenmerken

De GLT beschikt over een open boogspanning van 75 V wat een gemakkelijke verlassing van alle types elektroden toelaat.

4.2. Installatie

Verbind de elektrodehouder met de positieve aansluitbus.

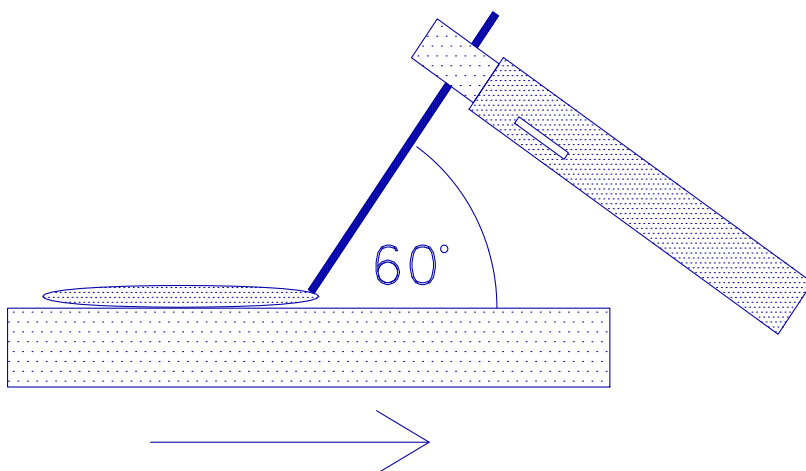
Verbind de massakabel met de negatieve aansluitbus van de stroombron en met het werkstuk.

Stel de lasstroom in volgens de diameter van de elektrode en volgens de dikte van het te lassen werkstuk met behulp van de potentiometer.

diameter elektrode	mininum lasstroom	maximum lasstroom
1.50	30	50
1.75	45	55
2.00	45	65
2.50	60	100
3.25	85	140
4.00	130	200
5.00	180	300

4.3. Boogstart

Om de boog te kunnen trekken is het voldoende om het werkstuk met de elektrode aan te raken. Stel de booglengte in door de elektrode van het werkstuk weg te bewegen en behoud een hoek van 60° tot de kratervulling zoals in de figuur hieronder.



4.4. Hotstart Regeling

Door het gebruik van een hot start kan een moeilijk te ontsteken elektrode door een hogere startstroompuls gemakkelijk ontstoken worden.

4.5. Afstandsbediening

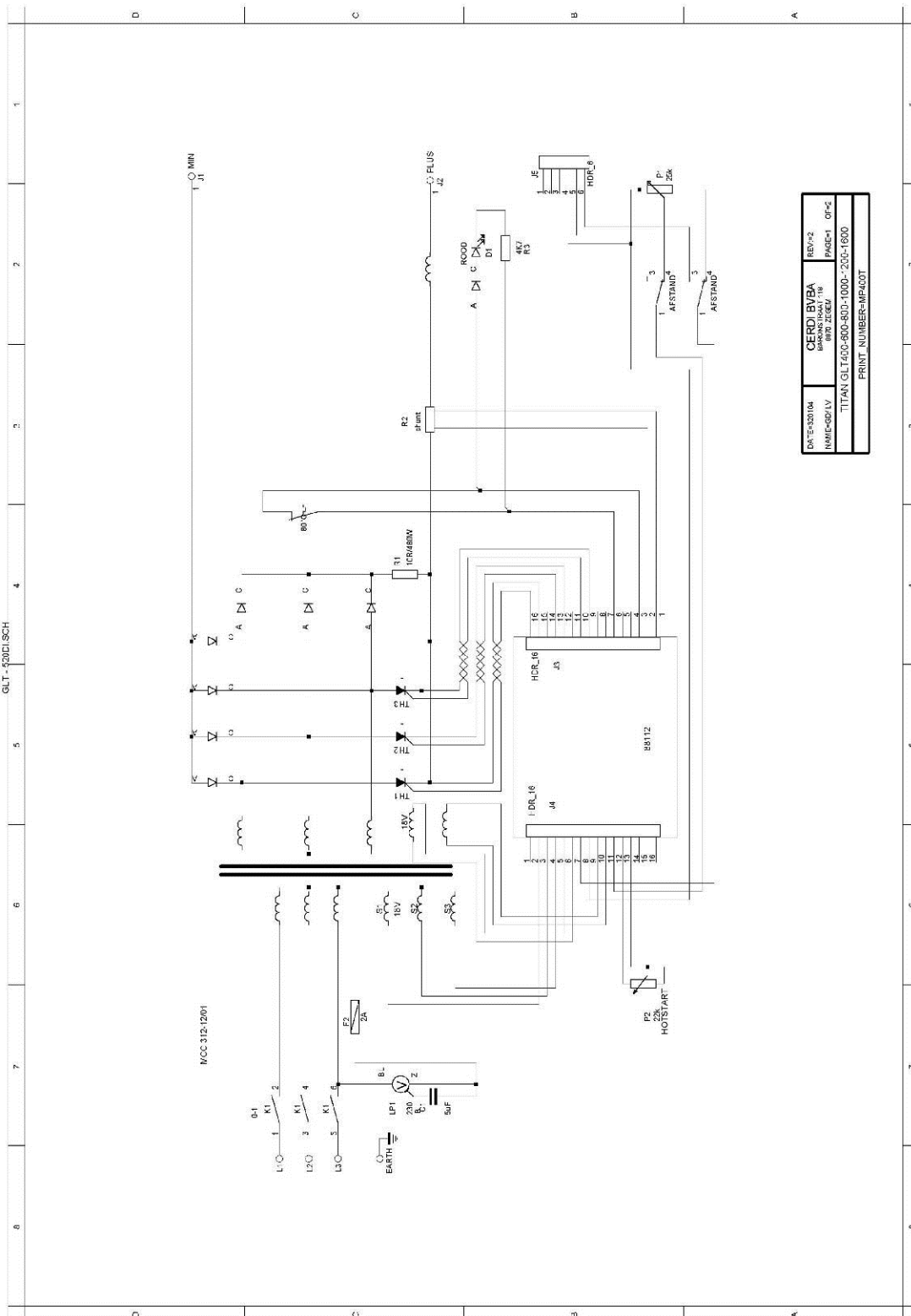
LET OP! Als de REMOTE CONTROL schakelaar op 'on' staat zonder dat een externe bediening aangesloten is, resulteert dit in een maximum stroom

De stroom kan ook geregeld worden met een afstandsbediening. Dit kan een stroomregeling, voetpedaal of pulser LPC-1 zijn. Men sluit deze op de contactdoos aan en plaatst de schakelaar op "on".

Indien de machine uitschakelt door thermische beveiliging, schakel het niet uit maar laat de ventilator voor een vlugge afkoeling zorgen!

5. Technische kenmerken

5.1. Elektrisch schema



DATE: 03/10/04	CERDI BVBA	REV: 02
NAME: 007LV	BARONSTRAAT 118	PAGE: 1 OF 2
TITAN GLT400-800-1000-200-1800		
PRINT NUMBER: MFA007		

Page 1 of 1 (04-Jul-2007)

5.2. Technische gegevens

Voedingsspanning	230 V . 400V
Fasen	3
Frequentie	50 / 60 Hz

TECHNISCHE GEGEVENS		GLT 400	GLT 600	GLT 800	GLT 1200	GLT 1600
Netspanning *	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Max. stroom	A	60 / 32	88 / 50	115 / 70	165 / 95	225 / 130
Vermogen	KVA	22	35	43	66	95
Instelbereik	A	20-400	20-600	20-800	20-1200	20-1600
Nullastspanning	V	72	72	72	72	72
Inschakelduur	%	60	60	60	60	60
Rendement	%	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Isolatieklasse / IP..		F / IP 21	F / IP 21	F / IP 21	F / IP 21	F / IP 21
Technologie		thyristor	thyristor	thyristor	thyristor	thyristor
Gewicht	Kg	300	300	335	420	520
Afmetingen L x B x H	mm	900 x 575 x 890			1000x640x945	

5.3. Recyclage

Gooi elektrische of elektronische apparaten niet bij het normale afval!

In naleving van de richtlijn 2002/96/EG moet afgedankte apparatuur afzonderlijk worden ingezameld en ingeleverd bij een recyclagebedrijf of bij de fabrikant.

Een naleving van deze richtlijn draagt bij tot een beter milieu!



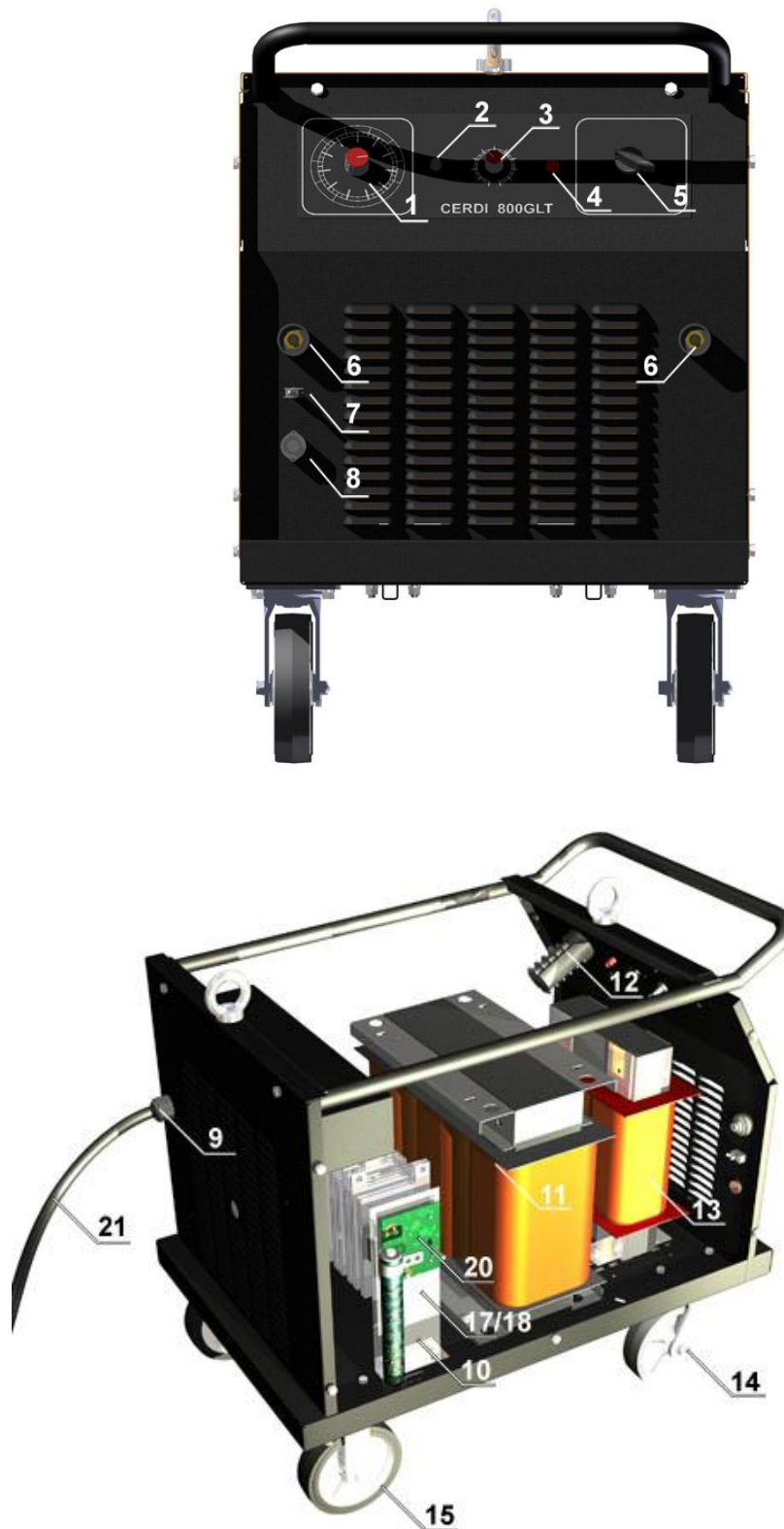
6. Onderhoud

Verbreek de netaansluiting en verwijder het deksel.
Het toestel met ongesmeerde droge perslucht uitblazen.
Controleer alle verbindingen en zet vast waar nodig.
Beschadigde kabels of onderdelen vervangen.
Het deksel terug monteren en de **GLT** is klaar voor gebruik.

Het periodieke onderhoud van de transformator wordt bepaald door de omstandigheden waaronder het apparaat gebruikt wordt. Bij normale bedrijfsomstandigheden is het aan te bevelen 2 x per jaar een onderhoudsbeurt uit te voeren. Bij werken onder stoffige omstandigheden de frequentie van dit onderhoud verhogen.

N.B. Zorg ervoor dat het apparaat niet in bedrijf wordt gesteld met afgenomen behuizing. Afgezien van persoonlijk gevaar (aanraken van spanningsvoerende delen) zal de koelende luchtstroom niet de juiste weg volgen, waardoor oververhitting en beschadiging van de onderdelen kan ontstaan.

7. Stukkenlijst GLT 400 Æ 600 Æ 800





Bestelnummers onderdelen		GLT400	Aantal
1	Potentiometer Stroominstelling 25K	405.400.025	1
1b	Knop Rittel 28mm	342.002.900	1
2	Zekeringhouder 2X20	374000.064	1
3	Potentiometer Hot Start	405.400.025	1
3b	Knop Rittel 21mm	342.002.200	1
4	Neonlamp Rood 230V	370.200.220	1
5	Draaiknop zwart		1
6	BEB 50/70 Inbouwbus	BI511.0330	2
7	Tuimelschakelaar	345.003.003	1
8	Amphenol 6P VR.	461.000.106	1
9	Kabelwartel M40	280.040.015	1
10	Weerstand 10 Ohm 420W	400.010.420	1
11	Hoofdtransfo 400A	300.030.400	1
12	Schakelaar 40A	350.040.301	1
13	Smoorspoel 400A	300.030.450	1
14	Zwenkwiel 200mm	140.200.002	2
15	Bokwiel 200mm	140.200.001	2
16	Ventilator	390.000.300	1
17	Gelijkrichter	431.072.001	1
18	Thyristor & Cascade 400A	490.200.411	1
19	Printbak + Print 8811-C3	480.088.113	1
20.	Print afscherming Cascade	480.095.034	1

21	Kabel 4G6 & aansluitkabel	745.004.060	4m
----	---------------------------	-------------	----

Bestelnummers onderdelen		GLT600	Aantal
1	Potentiometer Stroominstelling 25K	405.400.025	1
1b	Knop Rittel 28mm	342.002.900	1
2	Zekeringhouder 2X20	374000.064	1
3	Potentiometer Hot Start	405.400.025	1
3b	Knop Rittel 21mm	342.002.200	1
4	Neonlamp Rood 230V	370.200.220	1
5	Draaiknop zwart	350.063.301	1
6	BEB 50/70 Inbouwbus	BI511.0330	2
7	Tuimelschakelaar	345.003.003	1
8	Amphenol 6P VR.	461.000.106	1
9	Kabelwartel M40	280.040.015	1
10	Weerstand 10 Ohm 420W	400.010.420	1
11	Hoofdtransfo 600A	300.030.600	1
12	Schakelaar 63A	350.063.301	1
13	Smoorspoel 600A	300.030.650	1
14	Zwenkwiel 200mm	140.200.002	2
15	Bokwiel 200mm	140.200.001	2
16	Ventilator	390.000.300	1
17	Gelijkrichter	431.072.001	1
18	Thyristor & Cascade 600A	490.200.611	1
19	Printbak + Print 8811-C3	480.088.113	1
20.	Print afscherming Cascade	480.095.034	1
21	Kabel 4G10 & aansluitkabel	745.004.100	4m

Bestelnummers onderdelen		GLT 800	Aantal
1	Potentiometer Stroominstelling 25K	405.400.025	1
1b	Knop Rittel 28mm	342.002.900	1
2	Zekeringhouder 2X20	374000.064	1
3	Potentiometer Hot Start	405.400.025	1
3b	Knop Rittel 21mm	342.002.200	1
4	Neonlamp Rood 230V	370.200.220	1
5	Draaiknop zwart		1
6	BEB 50/70 Inbouwbus	BI511.0330	2
7	Tuimelschakelaar	345.003.003	1
8	Amphenol 6P VR.	461.000.106	1
9	Kabelwartel M40	280.040.015	1
10	Weerstand 10 Ohm 420W	400.010.420	1
11	Hoofdtransfo 800A	300.030.800	1
12	Schakelaar 63A	350.063.301	1

13	Smoorspoel 800A	300.030.850	1
14	Zwenkwiel 200mm	140.200.002	2
15	Bokwiel 200mm	140.200.001	2
16	Ventilator	390.000.300	1
17	Gelijkrichter	431.072.001	1
18	Thyristor & Cascade 800A	490.200.811	1
19	Printbak + Print 8811-C3	480.088.113	1
20.	Print afscherming Cascade	480.095.034	1
21	Kabel 4G10 & aansluitkabel	745.004.100	4m

8. EG-Verklaring van overeenstemming

FABRIKANT : CERDI BVBA
ADRES : BARONSTRAAT 118
B 8870 IZEGEM
TEL + 32.51.30.13.58
FAX + 32.51.31.37.57

Verklaart hierbij dat in rubriek vermelde materiaal voldoet aan de volgende Europese Richtlijnen :

Europese Richtlijn 2006/42/EG (Machinerichtlijn)
Europese Richtlijn 2004/108/EG (EMC richtlijn)

Toestel naam **CERDI**
type **GLT**
serienummer

Volgende geharmoniseerde normen werden toegepast :

EN 60974-1
EN 60974-11
EN 60974-12

Naam : Declerck Herman

Datum :

Handtekening :

Stempel :

Cerdi bvba
Baronstraat 118
B-8870 Izegem (BELGIUM)

TEL. +32 (0)51 30 13 58
FAX. +32 (0)51 31 37 57
info@cerdi.be